

# TACO DE FIJACIÓN RHONATHERM H1 ECO

Taco de fijación mecánica expansivo universal por golpeo para todo tipo de sustratos de inyección plástica con espiga de anclaje metálica para alta carga de uso.

## PROPIEDADES

- Apto para todo tipo de soportes.
- Alta capacidad de carga y seguridad de montaje (riesgo minimizado de rotura de espigas).
- Espiga pre-montada para montaje fácil y rápido. La parte de anclaje es de acero (irrompible) y la cara exterior es de inyección plástica para reducción de puentes térmicos.
- Diferentes longitudes según espesor de aislamiento.
- Reducida profundidad de anclaje.
- Se puede suplementar con piezas de aumento de área de sujeción con la ARANDELA TACO VT 90.

## USOS

El TACO DE FIJACIÓN RHONATHERM H1 ECO se utiliza en el sistema RHONATHERM de aislamiento térmico por el exterior de edificios para la fijación mecánica de los paneles aislantes.

## DATOS TÉCNICOS

Diámetro del taquillo	8mm
Diámetro del plato	60mm
Profundidad de la perforación	≥ 35mm
Profundidad del anclaje	≥ 25mm
Conductividad térmica	0,001 W / K

## CARGAS CARACTERÍSTICAS

A - Hormigón estándar C 12/15 según EN 206-1	0,90 kN
A - Hormigón estándar C 16/20 - C 50/60 s. EN 206-1	0,90 kN
B - Ladrillo macizo (Mz) s. DIN 105	0,90 kN
B - Bloque sílico-cálcareo (KS) s. DIN EN 106	0,90 kN
C - Ladrillo perforado vertical (Hlz) s. DIN, ≥ 1,2 kg/dm <sup>3</sup>	0,75 kN
C - Ladrillo perforado vertical (Hlz) s. DIN, ≥ 0,9 kg/dm <sup>3</sup>	0,60 kN
C - Bloque sílico-cálcareo perforado (KSL) s. DIN EN 106	0,90 kN
D - Hormigón aligerado (LAC 4–LAC 25) s. EN 1520	0,90 kN
E - Hormigón celular autoclave (AAC 4–AAC 7) s. EN771-4	0,50 kN

Referente a las cargas admisibles se tiene que considerar los respectivos factores de seguridad nacionales.

## GAMA DE PRODUCTOS

Espesor aislamiento (mm)	En categorías A – C profundidad anclaje = 25mm		En categoría D – E profundidad anclaje = 25mm	
	10 <sup>1)</sup>	30 <sup>1)</sup>	10 <sup>1)</sup>	30 <sup>1)</sup>
40	H1 ECO 095 <sup>2)</sup>	H1 ECO 095	H1 ECO 095	
60	H1 ECO 095	H1 ECO 115	H1 ECO 115	H1 ECO 135
80	H1 ECO 115	H1 ECO 135	H1 ECO 135	H1 ECO 155
100	H1 ECO 135	H1 ECO 155	H1 ECO 155	H1 ECO 175
120	H1 ECO 155	H1 ECO 175	H1 ECO 175	H1 ECO 195
140	H1 ECO 175	H1 ECO 195	H1 ECO 195	H1 ECO 215
160	H1 ECO 195	H1 ECO 215	H1 ECO 215	H1 ECO 235

180	H1 ECO 215	H1 ECO 235	H1 ECO 235	H1 ECO 255
200	H1 ECO 235	H1 ECO 255	H1 ECO 255	H1 ECO 275
220	H1 ECO 255	H1 ECO 275	H1 ECO 275	
240	H1 ECO 275	H1 ECO 295	H1 ECO 295	
260	H1 ECO 295			

<sup>1)</sup>Según espesor de revoco existente con adhesivo (en mm).

<sup>2)</sup>Si la profundidad de anclaje es de 45mm, recomendamos confirmación mediante test en obra.

## PRESENTACIÓN

Se suministra en cajas de 100 ud.

## HOMOLOGACIÓN

Producto con homologación ETA-11 / 0192 según ETAG014 para la categoría de uso A (hormigón y panel prefabricado de hormigón), B (piedra sólida y ladrillo macizo), C (ladrillos y bloques perforados), D (hormigón con agregados ligeros) y E (hormigón celular autoclave).

## NORMAS DE APLICACIÓN

### INSTALACIÓN PLANA SIN ARANDELA

- Sistema de anclaje sobre poliestireno.
- Transcurridas 24h desde el pegado de los paneles de aislamiento en el soporte con el mortero RHONA T-700, se realizan los taladros con una broca de diámetro 8mm y se insertan los tacos en las perforaciones.
- Ajustar el taco en el agujero perforado hasta que el plato se asiente en el material aislante. No introducir la espiga si el plato no está completamente tocando el panel aislante.
- Golpear la cabeza de la espiga hasta introducirla completamente en el vástago.
- Golpear hasta enrasar la cara exterior del plato con el panel aislante, mientras la zona expandible del vástago se queda anclada firmemente.
- Si el taco no penetra completamente en el agujero realizado, verificar que la profundidad del taladro es suficiente.

### INSTALACIÓN PLANA CON ARANDELA

- Sistema de anclaje sobre poliestireno y en lana mineral de espesor de aislante menor a 60mm en el que se requiere aumentar la superficie de sujeción.
- Transcurrido un mínimo de 24h desde el pegado de los paneles de aislamiento en el soporte con el mortero RHONA T-700, se realizan los taladros con una broca de diámetro 8mm.
- Acoplar las ARANDELA TACO VT90 de aumento de superficie de sujeción sobre el plato del taco.
- Ajustar el taco en el agujero perforado hasta que el plato se asiente en el material aislante. No introducir la espiga si el plato no está completamente tocando el panel aislante.
- Golpear la cabeza de la espiga hasta introducirla completamente en el vástago.
- Golpear hasta enrasar la cara exterior del plato con el panel aislante, mientras la zona expandible del vástago se queda anclada firmemente.
- Si el taco no penetra completamente en el agujero realizado, verificar que la profundidad del taladro es suficiente.

## CONSUMO DE REFERENCIA

Consumo de referencia: 6 tacos/m<sup>2</sup>.

**RECOMENDACIONES**

- Elegir el taco en función del espesor del aislante y del revoco de la fachada, en caso de haberlo, ya que éste no cuenta para la longitud de anclaje.
- Evitar que el plato sobresalga del aislamiento para evitar posteriores transparencias.
- El número de tacos depende de la altura, la situación (superficie, esquina) y cargas a las que se somete, por lo que se consultará al servicio de atención técnica.

**ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE**

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No tirar en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos.

**SEGURIDAD**

Preservar en sus envases originales y resguardarlos de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas.